

LAMINAM S.p.A. - via Brindani - Borgo Val di Taro (PR)													
Quadro riassuntivo delle emissioni													
Punto di emission e n.	Provenienza	Sigla Macchine collegate	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Limite dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (kg/giorno)	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m ²)	Tipo di impianto di abbattimento (*)
E01	Aspirazione area macinazione scarico e trasporo atomizzato da terzi	M01-M04-M06-M07- M45	40.000	24	1	20	Polveri	10	9,6	Semestrale	12	0,785	F.T.
							Silice libera cristallina	5	4,8	--			
E02	Pulizia pneumatica area macinazione	Reparti macinazione materie prime ed atomizzatore M1-M6	2.200	24	1	50	Polveri	10	0,5	Semestrale	12	0,030	F.T.
							Silice libera cristallina	5	0,3	--			
E03	Atomizzatore n.1 Potenzialità a 120 kW/h	M03	58.600	24	1	90	Polveri	10	14,1	Trimestrale	25	1,628	F.T.
							Silice libera cristallina	5	-	--			
							Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	168,8	Annuale			
E04	Atomizzatore n.2 Potenzialità a 120 kW/h	M02	58.600	24	1	90	Polveri	10	14,1	Trimestrale	25	1,628	F.T.
							Silice libera cristallina	5	7,0	--			
							Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	168,8	Annuale			
E06	Aspirazione area insilaggio	M05-M09	35.000	24	1	20	Polveri	10	8,4	Semestrale	10	0,636	F.T.
							Silice libera cristallina	5	4,2	--			
E07 A	linea carico presse finitura lastre	M10 M13-M29	20.000	24	1	20	Polveri	10	4,8	Semestrale	10	1,038	F.T.
							Silice libera cristallina	5	2,4	--			
E07 B	Asp. squadratrice finitura lastre	M30	30.000	24	1	20	Polveri	10	7,2	Semestrale	10	1,038	F.T.
							Silice libera cristallina	5	3,6	--			
E08	Aspirazione linea pressa n. 1	M22	25.000	24	1	20	Polveri	7	4,2	Semestrale	10	0,440	F.T.
							Silice libera cristallina	5	3,0	--			
E09	Aspirazione linea pressa n. 2	M18	25.000	24	1	20	Polveri	7	4,2	Semestrale	10	0,440	F.T.
							Silice libera cristallina	5	3,0	--			
E10	Pulizia pneumatica area macinazione	Linee di produzione 1- 3 zona presse	1.800	24	1	20	Polveri	10	0,4	Semestrale	10	0,071	F.T.
							Silice libera cristallina	5	0,2	--			
E11	Aspirazione linea pressa n. 3	M14	25.000	24	1	20	Polveri	10	6,0	Semestrale	10	0,440	F.T.
							Silice libera cristallina	5	3,0	--			
E12	Aspirazione applicazioni linea 1 - 2 - 3	M17-M21-M25	25.000	24	1	20	Polveri	10	6,0	Semestrale	10	0,502	F.T.
							Silice libera cristallina	5	3,0	--			
E16	Spazzolatura linee 1 - 2 - 3	M41-M42-M43	16.000	24	1	20	Polveri	10	3,8	Semestrale	10	0,332	F.T.
							Silice libera cristallina	5	1,9	--			
E17	Pulizia linea smalteria	M25-M21-M17	1.200	24	1	20	Polveri	10	0,3	Semestrale	10	0,049	F.T.
							Silice libera cristallina	5	0,1	--			
E18	Essiccatoio 1	M23	7.500	24	1	100	Polveri	5	0,9	Semestrale	10	0,237	---
							Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	21,6	--			
E19	Essiccatoio 1	M23	7.500	24	1	100	Polveri	5	0,9	Semestrale	10	0,237	---
							Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	21,6	--			
E20a	Emergenza Forno 1	M28	15.000	emerg.	emerg.	230	---	---	---	---	10	0,237	---

E20b	Emergenza Forno 1	M28		15.000	emerg.	emerg.	230	---	---	---	---	10	0,237	---
E21	Raffreddamento indiretto forno 1	M28		10.000	24	1	120	---	---	---	---	10	0,385	---
E22	1° Raffreddamento finale forno 1	M28		15.000	24	1	200	---	---	---	---	10	0,567	---
E23	2° Raffreddamento finale forno 1	M28		44.000	24	1	100	---	---	---	---	10	1,130	---
E24	Essiccatoio 2	M19		7.500	24	1	100	Polveri	5	0,9	Semestrale	10	0,237	---
							Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	21,6	--				
E25	Essiccatoio 2	M19		7.500	24	1	100	Polveri	5	0,9	Semestrale	10	0,237	---
							Ossidi di Azoto (NO ₂)	120	21,6	--				
E26a	Emergenza Forno 2	M27		15.000	emerg.	emerg.	230	---	---	---	---	10	0,237	---
E26b	Emergenza Forno 2	M27		15.000	emerg.	emerg.	230	---	---	---	---	10	0,237	---
E27	Raffreddamento indiretto forno 2	M27		5.000	24	1	120	---	---	---	---	10	0,385	---
E28	1° Raffreddamento finale forno 2	M27		20.200	24	1	200	---	---	---	---	10	0,567	---
E29	2° Raffreddamento finale forno 2	M27		44.000	24	1	100	---	---	---	---	10	1,130	---
E36	Linea incollaggio 1	M32		7.000	24	1	20	COV	20	3,4	Semestrale	10	0,283	---
							Isocianati	2	0,3	Semestrale				
							Ftalati org.	2	0,3	Semestrale				
E37	Linea incollaggio 2	M34		7.000	24	1	20	COV	20	3,4	Semestrale	10	0,283	---
							Isocianati	2	0,3	Semestrale				
							Ftalati org.	2	0,3	Semestrale				
E38	Linea incollaggio 3	M31		7.000	24	1	20	COV	20	3,4	Semestrale	10	0,283	---
							Isocianati	2	0,3	Semestrale				
							Ftalati org.	2	0,3	Semestrale				
E39	Spazzolatura linea prescelta	M33-M35-M36		15.000	24	1	20	Polveri	10	3,6	Semestrale	10	0,442	F.T.
							Silice libera cristallina	5	1,8	--				
E40	Due forni cottura bicanale alimentati ognuno da 532 bruciatori a metano di potenzialità pari a 23,26 kWt/h cadauno	M16-M26-M27-M28		75.000	24	1	30	Polveri	5	9,00	Trimestrale	25	1,886	F.T. con calce+bicarbonato+Scambiatore+Demister+A.U.
							Piombo	0,40	0,72	Annuale				
							Fluoro	3	5,40	Trimestrale				
							Ossidi di Azoto (NO ₂)	200	360,00	Annuale				
							COT	40	72,00	Trimestrale				
							di cui Aldeidi	15	27,00	Trimestrale				
							Formaldeide	5	9,00	Trimestrale				
E41	Trasporto atomizzato per carico presse	M10		16.000	24	1	20	Polveri	10	3,8	Semestrale	10	0,332	F.T.
							Silice libera cristallina	5	1,9	--				
E42	Silos calce		saltuaria											
EGE1	Gruppo elettrogeno di emergenza 1				10	1	150	---	---	---	---	3		---

EGE2	Gruppo elettrogeno di emergenza 2			10	1	150	---	---	---	---	3		---
CCD1	Caldaia n. 1 cabina decompressione GN1 Alimentata a metano di Potenzialità pari a 92,1 kWt/h			10	1	120	Ossid di Azoto (NO ₂)	350	---	---	6		---
							Monossido di Carbonio	100	---	---			
CCD2	Caldaia n. 2 cabina decompressione GN Alimentata a metano di Potenzialità pari a 63,4 kWt/h			10	1	120	Ossid di Azoto (NO ₂)	350	---	---	6		---
							Monossido di Carbonio	100	---	---			
C	Caldaia palazzina uffici alimentata a metano di Potenzialità pari a 83 kWt/h			24	1	120	---	---	---	---			---
CS1	Caldaia n. 1 riscaldamento stabilimento Alimentata a metano di Potenzialità pari a 900 kWt/h			24	1	120	---	---	---	---			---
CS2	Caldaia n. 2 riscaldamento stabilimento Alimentata a metano di Potenzialità pari a 900 kWt/h			24	1	120	---	---	---	---			---

(*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico;A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.= Abbattitore ad umido Venturi;A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore cat

[illegible]

[illegible]

talitico; altri = sp